



重型冶金夹具

Heavy Metallurgical Clamps

型号范围 / Model Range: 334-369

C 型钩、卷钢夹具、钢坯 / 板坯夹钳，面向钢铁厂高温重载工况设计，结构坚固、动作可靠。

C-hooks, coil tongs, billet and slab clamps engineered for steel mill duty.

系列构成 / Scope of Series (1 个小类)

No.	小类 / Sub-category	关键规格 / Key Specs	执行标准 / Std.	单页卡
01	冶金吊夹具 Metallurgical Lifting Grabs	3.2-63 t: C 型卷板吊具 3.2-32 t、方坯吊钳 3-30 t、立卷夹钳 8-30 t、电动卧卷夹钳 8-30 t、圆钢吊具 1-25 t、单轧辊 16-32 t、双轧辊 32-63 t、JT 型夹持器 1000-10000 kg · 适用钢卷内径 Φ400-Φ760、板坯宽度 100-2000 mm、圆钢 Φ50-Φ1600 mm、轧辊直径 Φ540-Φ1070 mm、钢锭 Φ300-Φ920 mm · 高强度合金钢；启闭器采用高强度耐磨合金钢	按冶金行业标准设计，关键部件经 PRO/E 受力模拟分析；JT 型夹持器试验载荷 2 倍 / 破断载荷 4 倍	含单页参数卡

检测与可追溯
Testing & Traceability

逐批出厂检测，随货提供检测报告与合格证，炉批号 / 批号可追溯。
Batch testing; test report and certificate supplied with each shipment, heat / batch traceable.

认证
Certification

ISO 9001 / 14001 / 45001 三体系；CE 为自我声明 + Beide 第三方检测（吊装带 B-S201234123）。
ISO 9001 / 14001 / 45001; CE self-declaration with Beide third-party test (webbing slings B-S201234123).

定制与交期
Customisation & Lead Time

额定载荷、长度、端接形式、色标与标签可定制；MOQ 与交期以正式报价单为准。
Custom WLL, length, terminations, colour coding and tagging; MOQ and lead time per formal quotation.

说明：本系列参数卡为 YOWAYSLING 系列级汇总，后续各页为该系列型号级单页参数卡的合集，所有表格 100% 完整呈现。
Note: This datasheet summarises the series; following pages are the model-level single-page datasheets. All tables are shown in full.

询价与选型 / Enquiry & Selection: sales@yowaysling.com · WhatsApp +86 188 1625 2637 · 24 小时内响应
定制：额定载荷、长度、端接形式、色标与标签可按项目定制 / Custom WLL, length, terminations, colour coding and tagging available.



冶金吊夹具

Metallurgical Lifting Grabs

覆盖方坯、板坯、钢锭、钢板、立卷、卧卷、C 型卷板、圆钢、轧辊、型钢钢轨及造纸木材夹具共 36 款（编号 334-369）；采用杠杆或自动开闭原理，无需外动力，靠自重锁紧、开闭器定位，固定式与可调式可选。

Lever or auto-open/close principle, requiring no external power — self-weight locking with latch positioning; fixed and adjustable types suit different sizes and layers of billet, coil and ingot.

技术参数 / Technical Specifications

材质 Material	高强度合金钢；启闭器采用高强度耐磨合金钢 / High-strength alloy steel; high-wear-alloy latch mechanism
类型 / 型号 Type / Model	334 方坯吊钳 / 335 自动闭带钢卷夹钳 / 336 钢锭吊具 / 337 圆钢吊具（单爪式） / 338 圆钢水平吊具（多爪横梁式） / 339-341 定制型圆钢吊具 / 342 钢板夹具 / 343-344 竖吊卷板吊具 / 345-346 C 型单卷板吊具 / 347-348 C 型双卷板吊具 / 349 电动卧卷夹钳 / 350 JT 型工字钢轨夹持器 / 351-352 单双轧辊吊具 / 353 双吊耳板坯吊具 / 354 卷纸吊具 / 355 双钩 C 型卷板吊具 / 356 钢锭吊具（X 型） / 357 中间罐吊具 / 358 型钢夹具 / 359 钢轨夹具 / 360 型棒材类吊具 / 361 外侧夹取夹具 / 362-363 盘卷吊具（内侧 / 外侧型） / 364 钢卷升降梁 / 365 纸卷夹具 / 366 木材吊夹具 / 367-368 电动平移式保护卧卷夹钳 / 369 重型卧卷夹钳
工作载荷 WLL	3.2 – 63 t: C 型卷板吊具 3.2 – 32 t、方坯吊钳 3 – 30 t、立卷夹钳 8 – 30 t、电动卧卷夹钳 8 – 30 t、圆钢吊具 1 – 25 t、单轧辊 16 – 32 t、双轧辊 32 – 63 t、JT 型夹持器 1000 – 10000 kg
安全系数 Safety Factor	JT 型夹持器试验载荷 2 倍、破断载荷 4 倍
带宽 / 直径 Width / Dia.	适用钢卷内径 Φ400 – Φ760、板坯宽度 100 – 2000 mm、圆钢 Φ50 – Φ1600 mm、轧辊直径 Φ540 – Φ1070 mm、钢锭 Φ300 – Φ920 mm
长度 Length	按工况定制
工作温度 Temp. Range	冶金高温工况，按需求设计
执行标准 Standard	按冶金行业标准设计，关键部件经 PRO/E 受力模拟分析；JT 型夹持器试验载荷 2 倍 / 破断载荷 4 倍
吨位色标 Color Code	本色 / 喷漆，按客户要求

产品特点 / Features

- 杠杆 / 自动开闭原理，无需外动力，安全可靠
 - 自重锁紧、开闭器定位，动作灵活寿命长
 - 固定式与可调式（高度无级可调）可选
 - 可适应不同规格与层数的钢坯 / 钢卷
 - 部分型号可自动脱钩，效率高
 - 关键受力部件采用 PRO/E 建模与受力分析
- Lever / auto open-close principle — no external power, safe and reliable
 - Self-weight locking with latch positioning; smooth action, long life
 - Fixed and adjustable (stepless height) versions
 - Adapts to various sizes and layers of billet / coil
 - Some models auto-release for higher efficiency
 - Key load-bearing parts modelled and analysed in PRO/E

应用场景 / Applications

- 钢铁冶金：钢坯、钢卷、钢锭吊运
 - 轧辊与型材吊装
 - 钢厂卧卷搬运与堆垛
 - 汽车、火车装卸场合
 - 仓库与货场堆垛
- Steel & metallurgy: billet, coil and ingot handling
 - Roll and section handling
 - Steel-plant coil transfer and stacking
 - Truck and rail loading / unloading
 - Warehouse and yard stacking

参考执行标准 / Standards

- 按冶金行业标准设计，关键部件经 PRO/E 受力模拟分析
- 杠杆或自动开闭原理，无需外动力，靠自重锁紧、开闭器定位
- JT 型工字钢轨夹持器：试验载荷 2 倍、破断载荷 4 倍

认证与合规 / Certifications: ISO 9001 / ISO 14001 / ISO 45001 三体系认证（中标联合（北京）认证有限公司）
Compliance: ISO 9001 / 14001 / 45001 certified by National Standard Integration (Beijing) Certification Co., Ltd.
定制 / OEM-ODM: 开口尺寸、额定载荷、与天车连接方式可按现场工况定制 / Opening size, rated load and crane connection customisable to site conditions

01

方坯、板坯、钢锭与钢板夹具

Billet, Slab, Ingot & Plate Grabs

编号 334 / 336 / 342 / 353 / 356-357 · 原画册 P.68-69

334

方坯吊钳（3-30 t，杠杆原理，固定式 / 高度无级可调式，PRO/E 受力模拟设计）

336

钢锭吊具（4-12 t，自动开闭杠杆，自重锁紧、开闭器定位）

342

钢板夹具（5-20 t，手动开闭杠杆式，靠自重锁紧）

353

双吊耳板坯吊具

356

钢锭吊具（X 型）

357

中间罐吊具（四钩横梁式）

02

立卷、卧卷与 C 型卷板吊具

Vertical / Horizontal & C-Hook Coil Grabs

编号 335 / 343-349 / 355 / 362-364 / 367-369 · 原画册 P.68-71

335

自动闭合带钢卷夹钳（8-30 t，自闭式立卷，靠开闭器开合，无外动力）

343

竖吊卷板吊具（12.5-32 t，无启闭机构，配天车圆钢吊耳 + 无接头绳圈）

344

竖吊卷板吊具 - 自动开闭型（6-32 t）

345

C 型 - B 卷板吊具（大于 3.2 t 采用 B 型）

346

C 型 - A 卷板吊具（负荷 3.2 t 采用 A 型，3.2-32 t 水平吊运）

347

C 型双卷板吊具 - 双吊环式（5-20 t）

348

C 型双卷板吊具 - 套筒式（5-20 t）

349

电动卧卷夹钳（8-30 t，吊耳 / 钳腿 / 驱动 / 电控 / 电缆卷筒）

355

双钩 C 型卷板吊具

362

各种盘卷吊夹具（内侧型）

363

各种盘卷吊夹具（外侧型）

364

钢卷升降梁

367

电动平移式保护卧卷夹钳

368

电动平移式机械保护卧卷夹钳

369

重型卧卷夹钳

03

圆钢吊具

Round Bar Grabs

编号 337-341 · 原画册 P.69

337

圆钢吊具 - 单爪式（1-25 t，低碳高合金钢 + 高耐磨合金钢启闭器）

338

圆钢水平吊具 - 多爪横梁式（2-20 t，夹持圆钢中部；10 t 以下手动、其余自动启闭）

339

定制型圆钢吊具

340

定制型圆钢吊具

341

定制型圆钢吊具

04

轧辊、型钢与钢轨夹具

Roll, Section & Rail Grabs

编号 350-352 / 358-361 · 原画册 P.69-71

350

JT 型工字钢轨夹持器（1000-10000 kg，固定于横梁，试验 2 倍 / 破断 4 倍）

351

单轧辊吊具（16-32 t）

352

双轧辊吊具（32-63 t）

358

型钢夹具

359

钢轨夹具

360

各种型棒材类吊夹具

361

外侧夹取夹具

05

造纸与木材夹具

Paper & Timber Grabs

编号 354 / 365-366 · 原画册 P.72

354

卷纸吊具

365

纸卷夹具

366

各种木材吊夹具

334 方坯吊钳参数表

Billet Tongs (Code 334)

共 18 档，额定载荷 3 – 30 t，单位 mm。采用杠杆原理、无需外力辅助，分固定式与高度 h 无级可调式，全部经 PRO/E 受力模拟分析设计。3T / 5T / 8T 为固定式（无调整范围），12T 及以上为可调式。
18 sizes, 3–30 t, lever principle, fixed or stepless height-adjustable, PRO/E FEA verified.

额定载荷	型式	A (mm)	L (mm)	H (mm)	可吊板坯宽度 B (mm)	板坯厚度 h (mm)	调整范围 S (mm)
3T	—	1000	600	1300	100–300	150	无（固定式）
5T	I 型	1350	600	1750	250–450	300	无（固定式）
5T	II 型	1500	600	2080	450–750	300	无（固定式）
8T	I 型	1530	1000	2100	450–750	300	无（固定式）
8T	II 型	1690	1600	2380	700–1120	300	无（固定式）
12T	I 型	1800	1600	2300	450–750	300	50–250
12T	II 型	1820	1600	2435	700–1020	300	50–250
12T	III 型	2225	2000	2750	850–1280	300	50–250
16T	I 型	2030	2000	2620	700–1020	300	50–250
16T	II 型	2250	2000	2850	850–1280	360	50–300
16T	III 型	2400	2000	3150	1160–1500	360	50–300
20T	I 型	2450	2000	3400	1000–1400	360	50–300
20T	II 型	2500	2000	3500	1400–1750	360	50–300
20T	III 型	2610	2000	3830	1400–1800	450	50–400
25T	I 型	2570	2000	3450	1100–1600	450	50–400
25T	II 型	2890	2000	3750	1450–2000	450	50–400
30T	I 型	2800	2000	3750	1100–1600	450	50–400
30T	II 型	2900	2000	3910	1450–2000	450	50–400

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

335 自动闭合带钢卷夹钳参数表（立卷夹钳）

Self-Closing Coil Tongs, Vertical (Code 335)

共 5 档，8 – 30 t。自闭式立卷夹钳，依靠开闭器打开或夹紧立置钢卷，无需外动力。
5 sizes, 8–30 t; automatic opening/closing, no external power.

额定载荷 (t)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H (mm)
8	2400	150–500	340	360	2205–4600
12	2600	150–500	340	360	2205–4600
16	2800	150–550	340	360	2250–4800
20	2960	150–600	370	360	2320–5000
30	2960	450–800	370	360	2320–5000

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

336 钢锭吊具参数表

Ingot Lifting Device (Code 336)

共 4 档，4 – 12 t。自动开闭杠杆原理，靠自重锁紧、开闭器定位。
4 sizes, 4–12 t; automatic lever action, self-weight locking.

额定载荷	适用范围 W (mm)	腿高 H (mm)	最大外形 W×H (mm)
4T	Φ370–508	250	1070 × 1420
6T	Φ300–508	400	1410 × 1810
8T	Φ370–644	240	2140 × 2720
12T	Φ508–920	510	2180 × 3180

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

337 圆钢吊具（单爪式）参数表

Round Bar Tongs, Single Claw (Code 337)

共 12 档，1 – 25 t。优质低碳高合金钢制造，配高耐磨合金钢启闭器。
12 sizes, 1–25 t; low-carbon high-alloy steel with wear-resistant alloy opener.

额定载荷	夹持圆钢直径 (mm)	开口 (mm)
1T	Φ50–100	105
1T	Φ100–160	170
2T	Φ80–130	145
2T	Φ100–200	210
3T	Φ120–220	240
3T	Φ160–250	270
5T	Φ200–320	340
5T	Φ250–400	440
6T	Φ300–500	530
10T	Φ710–730	760
15T	Φ550–700	750
25T	Φ1200–1600	1680

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

338 圆钢水平吊具（多爪横梁式）参数表

Round Bar Horizontal Tongs, Multi-Claw Beam (Code 338)

共 6 档，2 – 20 t，夹持圆钢中部。额定载荷 10 t 以下由地面人员配合手动操作，其余配自动启闭机构。
6 sizes, 2–20 t; manual below 10 t, automatic above.

额定载荷	夹持圆钢直径 (mm)	中心宽 L (mm)	高 H (mm)
2T	Φ160–300	2000	1560
3T	Φ200–350	2000	2100
5T	Φ250–420	2000	2460
10T	Φ320–450	2500	2590
15T	Φ380–550	3000	2680
20T	Φ450–700	3000	3050

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

342 钢板夹具参数表（手动开闭杠杆式）
Plate Clamp, Manual Lever Type (Code 342)

共 4 档，5 – 20 t。手动开闭杠杆式，靠自重锁紧。
4 sizes, 5–20 t; manual lever, self-weight locking.

额定载荷	吊运范围 L (mm)	最大板厚 H (mm)	吊环 R (mm)
5T	950~1200	160	60
10T	1250~1500	200	70
15T	1700~2000	250	80
20T	1700~2000	250	100

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

343 竖吊卷板吊具参数表（无启闭机构）

Vertical Coil Lifting Device, No Opening Mechanism (Code 343)

共 3 档，12.5 – 32 t。无启闭机构，只需天车圆钢吊耳与无接头绳圈即可完成立卷吊装。
3 sizes, 12.5–32 t; no mechanism, works with crane lug + endless grommet.

额定载荷	适用范围 (mm)	钢卷内径 (mm)	W (mm)	H (mm)	自重 (kg)
12.5T	200–400	Φ500	1300	2600	800
16T	250–600	Φ500	1500	2700	900
32T	350–650	Φ760	1900	2800	1600

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

344 竖吊卷板吊具 - 自动开闭型参数表

Vertical Coil Lifting Device, Automatic (Code 344)

共 3 档，6 – 32 t。自动开闭杠杆式立卷夹具。
3 sizes, 6–32 t; automatic lever type.

额定载荷	适用范围 (mm)	最小内径 (mm)	W (mm)	H (mm)	自重 (kg)
6T	400–500	Φ450	2200	2400	850
20T	150–450	Φ450	2200	3100	1500
32T	350–700	Φ450	2250	3050	2300

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

345 / 346 C 型卷板吊具参数表（单卷，A 型 / B 型）

C-Hook Coil Lifter, Single Coil, Type A / B (Codes 345 / 346)

共 14 档，适用钢卷 3.2 – 32 t，用于钢卷水平吊运。负荷 3.2 t 采用 A 型，大于 3.2 t 采用 B 型。样本册仅部分档位给出完整 A–R 外形尺寸，其余档位仅列关键尺寸与自重。

14 sizes for 3.2–32 t coils; type A at 3.2 t, type B above.

型号	钢卷重量	适用卷宽 (mm)	内径要求 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	R (mm)	自重 (kg)
A 型	3.2t	≤300	≥400	300	590	155	845	250	430	50	85
A 型	3.2t	350–500	≥400	500	725	—	924	—	—	—	130
B 型	5t	750–900	≥400	900	1225	—	1144	—	—	—	350
B 型	5t	900–1100	≥500	1100	1450	—	1331	—	—	—	420
B 型	5t	1100–1500	—	1300	1670	—	1332	—	—	—	530
B 型	10t	750–900	—	—	—	—	—	—	—	—	570
B 型	10t	900–1120	—	—	—	—	—	—	—	—	790
B 型	10t	1100–1300	—	—	—	—	—	—	—	—	795
B 型	10t	1300–1500	—	1500	1955	310	1854	467	850	90	1120
B 型	16t	900–1100	≥600	1100	1540	—	1850	—	—	—	1140
B 型	16t	1100–1250	—	1250	1710	—	1871	—	—	—	1250
B 型	25t	900–1100	≥600	1100	1570	—	1982	—	—	—	1800
B 型	25t	1100–1300	≥700	1300	1810	—	2058	—	—	—	2130
B 型	32t	1400–1660	≥700	1660	2240	550	2450	700	850	130	2950

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

347 / 348 C 型双卷板吊具参数表（双吊环式 / 套筒式）

C-Hook Double Coil Lifter, Twin-Eye / Sleeve (Codes 347 / 348)

共 4 档，5 – 20 t，一次吊运两只钢卷。
4 sizes, 5–20 t; lifts two coils at once.

额定载荷	卷板尺寸（内径 × 外径 × 长，mm）
5T	Φ400 × Φ1000 × 1000
10T	Φ500 × Φ1200 × 1300
15T	Φ600 × Φ1500 × 1250
20T	Φ700 × Φ1800 × 1270

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

349 电动卧卷夹钳参数表

Electric Horizontal Coil Tongs (Code 349)

共 4 档，8 – 30 t。由吊耳、钳腿、钳腿驱动系统、电气控制系统与电缆卷筒组成。
4 sizes, 8–30 t; lug, legs, leg drive, electric control and cable reel.

额定载荷	适用钢卷内径 (mm)	适用钢卷外径 (mm)	夹具开度 A (mm)	外形尺寸 B×H×L (mm)
8T	Φ500	Φ2200	250–1900	1000 × 2700 × 2900
15T	Φ500	Φ2200	250–1900	1000 × 2700 × 2900
20T	Φ500	Φ2200	250–1900	1000 × 2700 × 2900
30T	Φ500	Φ2200	250–1900	1000 × 2700 × 2900

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

350 JT 型工字钢轨夹持器参数表

JT Beam Clamp (Code 350)

共 5 档，1000 – 10000 kg。固定于横梁上，用于悬挂滑车、电葫芦及吊索具；试验载荷为额定载荷的 2 倍，破断载荷为 4 倍。
5 sizes, 1000–10000 kg; proof load 2×, breaking load 4×.

额定载荷 (kg)	适用横梁 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H (mm)
1000	75–220	260	180–360	64	5	215	102–155	25	22
2000	75–220	260	180–360	74	6	215	102–155	25	22
3000	80–320	354	235–490	103	8	260	140–225	45	24
5000	80–320	354	235–490	110	10	260	140–225	45	28
10000	90–320	365	320–505	120	12	280	170–235	50	40

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。

351 / 352 单轧辊 · 双轧辊吊具参数表

Single & Double Roll Lifting Devices (Codes 351 / 352)

单轧辊 16 – 32 t（4 档）、双轧辊 32 – 63 t（4 档），合计 8 档。
Single roll 16–32 t, double roll 32–63 t; 8 sizes total.

型式	额定载荷	轧辊直径 (mm)	M (mm)	H (mm)	自重 (kg)
单轧辊	16T	645–820	1800	3300	3200
单轧辊	20T	630–850	1650	3600	4500
单轧辊	25T	630–800	1600	3650	3500
单轧辊	32T	860–1070	2300	4000	5300
双轧辊	32T	630–700	1700	4500	6800
双轧辊	40T	605–805	1900	4750	8300
双轧辊	50T	580–825	1850	5000	9200
双轧辊	63T	540–950	2100	5600	14000

数据源自江苏有为官方样本册（冶金夹具系列 印刷页码 P.68–P.72 / PDF 第 71–75 页）。